

Direct Planning

Quoi de neuf dans Direct Planning 3.3 ?



4 Rue Albert Dennery – BP 2630 37026 Tours cedex 1 France



De nombreuses évolutions sont au programme de cette version 3.3 ! Entre nouveautés et optimisations, nous avons centré nos efforts sur l'ergonomie et la personnalisation de Direct Planning pour vous aider à planifier avec toujours plus d'efficacité.

Nous avons regroupé ces nouveautés dans les différentes catégories suivantes. Cliquez sur chacune d'elles pour en savoir plus :

Sommaire

1. Visualisation des tâches	3
Gamme courante Localiseur	
2. Déplacements	6
Tâches verrouillées	6
3. Recherches et listes configurables	7
Sélections multiples Cumuls	7
4. Configuration générale	8
Tâches Temps de transition Activation des formules programmables	
5. Formules programmables	9
Contraintes techniques Temps de réglage Informations Process Couleurs Divers	
6. Autres évolutions	10

Pour télécharger Direct Planning 3.3, rendez-vous sur notre site Internet.

1. Visualisation des tâches

Gamme courante

Depuis l'onglet Accueil du ruban, le bouton « **Gamme courante** » (Ctrl-G) fait apparaître une petite fenêtre que vous pouvez **positionner librement**. Vous pouvez minimiser cette fenêtre en cliquant sur « **Voir moins** » ou en double-cliquant sur son entête.

Fichier	Accueil	Edition	Affichage	Aide à la
Ĩ		T _C		*
Recher listes (C	che et Ctrl+F)	Gamme co (Ctrl+	G)	Localiseur (Ctrl+L)
		Recharch		

Gamme cour	ante (Ctrl+G)			Ψ ν	oir moins	X
🧮 Mettre e	n évidence	🍸 Filtrer 🔘	🕥 🖸 🖸 4 él	éments trouvés		
Machine	Planifié	Statut	Date début 🔺	Fin	Vers	
1200	\	Commencé	04/04/16 06:00	04/04/16 07:05	2100	
2100	V	Non commencé	06/04/16 08:22	06/04/16 11:06	3400	
3400	V	Non commencé	06/04/16 13:40	06/04/16 16:34	5500	
5500	*	Non commencé	07/04/16 09:08	07/04/16 10:29		
Fenêtre «	Gamme	courante »				

Bouton « Gamme courante » sous l'onglet Accueil

Lorsque vous sélectionnez une tâche dans le planning, cette fenêtre affichera **toutes les tâches appartenant à la même gamme**. Un double-clic dans ce tableau permet de naviguer dans le planning en se positionnant rapidement sur les tâches de la gamme :



Tâche localisée par double clic dans la liste

Le bouton « **Mettre en évidence** » permet de mettre rapidement en évidence les **tâches de la gamme** :



Gamme mise en évidence

En accédant au **menu contextuel** de ce tableau (clic-droit), vous pouvez également **modifier une** tâche ou changer rapidement son état d'avancement :

Gamme couran	nte (Ctrl+G)			🔸 Voir moins	X	
🗮 Mettre en 🕯	évidence	🍸 Filtrer 🛛 😮	🔾 🜔 🖸 🛛 4 éléments t	rouvés		
Machine	Planifié	Statut	Date début 🛓 Fin	Vers	-	×
2300	V	Teminé	01/04/16 05:31 01/04/16	6 06:31 3300		1
3300	¥	Non commencé	04/04/16 19·39 04/04/10	\$ 20-42 5500		E
5500	V	Non commencé	Centrer sur la täche	2	_	
			🔟 Modifier la tâche		-	•
			Etat d'avancement	de cette tâche		Commencer la tâcl
			Sélectionner tout (Ctrl+A)		Terminer la tâche
						Tâche non comme

Menu contextuel sur une tâche



Depuis l'onglet Accueil du ruban, le bouton « **Localiseur** » (Ctrl-L) fait apparaître une fenêtre dédiée à la **recherche rapide**. Vous pouvez minimiser cette fenêtre en cliquant sur « **Voir moins** » ou en double-cliquant sur son entête.

Fichier	Accueil	Edition	Affichage	Aide à la p
Recherc	he et	Gamme co	ourante	Localiseur
listes (C	trl+F)	(Ctrl+ Recherche	G) 📒	(Ctrl+L)

Bouton « Localiseur » sous l'onglet Accueil

Localiseur (Ctrl+L)			Voir moins	X
<mark>ा≣ Recherche</mark> ✔ Résultat III Mettre en évidence	👕 Filtrer 🛛 🔘	000	Aucun élément tro	ouvé
Voir les tâches : 🔽 du : 04/04/2016 🗎	au:		•	
Planifiées 🔽 Non planifiées [Terminées			
• Ajouter un critère de recherche				
Fenêtre « Localiseur »				

Un onglet « **Recherche** » vous permet de définir vos critères de recherche **utilisés fréquemment** (ex. : N° de dossier, N° d'outil, donnée technique particulière, etc.). En plus des méthodes de saisie classiques, le bouton « **← Tache sélectionnée** » vous permet de remplir automatiquement un critère à partir de celui de la tâche actuellement sélectionnée, évitant ainsi les saisies clavier :

Localiseur (Ctrl+L) ↓ Voir moins X Image: Secherche with the secherche withe secherche with the secherche with the secherche w	PLATEX LABORAT PLATEX L COOPALOIRE - 16030226-1-1 : 75000 BOITE GALAXY COOPALOIRE - 16(COC 6914 8108 8108 8108 8108 8108 8108 8108 81
• Ajouter un crittère de recherche	Localiseur (Ctrl+L) ✓ Voir moins X Image: Secherche ✓ Résultat Image: Secherche ✓ Voir les tâches : Ø u : Ø 0 8 éléments trouvés Voir les tâches : Ø u : Ø 0 0 0 8 éléments trouvés Image: Secherche Ø Planifiées Ø Non plantifiées Terminées Image: Secherche Image: Secherche
▲ Sélection du Code forme comme critère de recherche, puis clic sur « Tache sélectionnée » pour choisir une tâche de référence.	Code forme (EP) EP06914 EX Code forme (EP) Ajouter un critère de recherche
Filtre sur le Code forme de la tâche sélectionnée 🕨	

4

Le bouton « **Résultat** » vous permet de lancer cette recherche et d'afficher la liste de tâches correspondantes. Les colonnes de cette liste sont personnalisables via clic-droit sur l'entête :

Localis	eur (Ctrl+L)			🔸 Voir moins 🛛 🗙
📑 🖗 Rec	herche 🛛 v Résul t	tat 🛛 🧱 Mettr	e en évidence 🏾 🍸	Filtrer 🛛 🕲 🜔 😟 🛛 8 éléments trouvés
	Libellé machine	A planifier	Début tâche	Désignation
Þ	Expertcut 1		04/04/2016 21:22	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses avec BI
	Expertcut 1		04/04/2016 22:15	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses
	Expertcut 1		04/04/2016 22:35	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses avec BI
	Expertcut 1		04/04/2016 23:28	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses avec BI
	Expertcut 1		05/04/2016 00:11	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses
	Expertcut 1		05/04/2016 00:41	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses avec BI
	Expertcut 1		05/04/2016 01:32	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses
	Expertcut 1		12/04/2016 11:19	DECOUPE 1er PASSAGE - EP06914 6 poses

Depuis la liste un double-clic permet une navigation rapide vers la tâche :



Localisation par double-clic

Tandis que le clic-droit permet de modifier cette tâche (via l'option « Détail de la tâche ») :

⊳	Expertcut	1	12/04/20
		+==+	Centrer sur la tâche
			Détail de la tâche

Menu contextuel sur une tâche

Un bouton « Mettre en évidence » permet de mettre en évidence l'ensemble des tâches trouvées :



2. Déplacements

Tâches verrouillées

Jusqu'ici, lorsqu'une « tâche A » venait pousser une « tâche B », qui elle même tentait de **chevaucher** une « tâche C » **verrouillée**, alors la « tâche B » se retrouvait **déplacée au-delà** de la « tâche C » :



Dans cet exemple on augmente la durée de la tâche A. La tâche B se retrouve alors poussée contre la tâche C verrouillée.

170105 - AUTOM-R/158(170105)	- Renouv	170103 - AUT	170115 - AUTOM-C	/ 170091 - GENINDUS-F/096(
INOV CAR		KATIA AU	INOV CAR	BARNAY INDUSTRIES
506		501	506	501

Résultat : elle est déplacée derrière celle-ci

Ce fonctionnement en cascade pouvait grandement perturber des plannings utilisant des tâches verrouillées fréquentes, en déplaçant les tâches trop loin dans le futur. Nous avons donc changé ce mode de fonctionnement. Désormais, dans notre exemple la «tâche B», ne sera plus déplacée au delà de la tâche verrouillée, la « tâche B » sera **déplanifiée**. D'une part, le planificateur sera **averti par un message** et d'autre part une **alerte sera générée** sur cette tâche pour signifier sa déplanification suite à une tentative de déplacement sur une tâche non déplaçable (verrouillée ou commencée) :



Déplanification

Même exemple, on augmente la durée de la tâche A. La tâche B se retrouve alors poussée contre la tâche C verrouillée.



Résultat : elle est déplanifiée

6

3. Recherches et listes configurables

Sélections multiples

Dans les écrans de recherche et les listes configurables, vous pouvez désormais réaliser des **sélections multiples** de lignes (Ctrl ou Shift + Clic) et le menu contextuel (clic droit) vous propose alors des **actions groupées** pour l'ensemble des lignes sélectionnées (Terminer, Planifier, Supprimer, etc.) :

Critères (ùitères avano	cés Options	Résultat										
Libellé se	t Machine	N° OF	Code client	Libellé client	Code prod	Libellé produit	Début tâche	Qté à produire	Durée	Alerte manuelle	Alerte retard tâche	Durée retard tâche	Délai et nb jours de retard/avance
Traitement	T1	170121	SO3202	SOLITEC	PE0016	AERO-D/245	23/02/2017 17:26	6 066	10:38		La tâche est en retard	1:14	Retard de 1h -> 27/02/17
Finition	F1	170097	BA0452	BARNAY INDUSTRIES	PG0162	GENINDUS-R/341	24/02/2017 10:49	3 200	3:22		La tâche est en retard	21:11	Retard de 1j -> 23/02/17
Finition	F1	170121	SO3202	SOLITEC	PE0016	AERO-D/245	27/02/2017 16:28	6 000	6:10		La tâche est en retard	15:38	Retard de 1j -> 27/02/17
Finition	F2	170049	DK0578	DKP AUTOMATION	PG0174	GENINDUS-V/067	17/02/2017 18:30	1 100	2:07		La tâche est en retard	61:37	Retard de 3j -> 17/02/17
Usinage	U1	170031	TE8436	TEMCO	PE0114	AERO-R/358	08/02/2017 13:47	6 128	8:00	Rose = couleur de l'outil 092		0:00	4j d'avance -> 13/02/17
Traitement	T2	170011	CR0549	CREATIVE TECH	PA0136	AUTOM-Z/037	07/02/2017 13:01	1 016	2:08	jaune = Modif de specif produit		0:00	6j d'avance -> 13/02/17
Traitement	T2	170002	FO5478	FORK AUSTRIA	PA0002	AUTOM-N/590	07/02/2017 15:09	814	1:47	rose = commande d'essai		0:00	6j d'avance -> 13/02/17
Traitement	T2	170003	KA6987	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	08/02/2017 06:21	2 127	3:58	orange = nouveau produit		0:00	5j d'avance -> 13/02/17
Traitement	T2	170022	TE8436	TEMCO	PE0022	AERO-T/433	08/02/2017 16:47	2 733	4:59	Attention litige sur dernière teinte		0:00	5j d'avance -> 14/02/17
Traitement	T3	170001	CR0549	CREATIVE TECH	PA0001	AUTOM-Z/528	07/02/2017 05:00	6 066	10:38	Tache en cours de production		0:00	6j d'avance -> 13/02/17
Finition	F1	170115	IN1458	INOV CAR	PA0168	AUTOM-C/524	21/02/2017 11:58	900	1:54			0:00	3j d'avance -> 24/02/17
								36 150	55:41			99:40	
							11 tâche	s trouvées			Mettre	en évidence	Filtrer Modifier

Exemple de sélection multiple dans la liste des tâches en alerte

Cumuls

Dans les fenêtres de recherche et les listes configurables, des lignes de cumul ont été ajoutées pour certaines colonnes où cela est pertinent :

Qté à prod	uire	Durée
	6 066	10:38
	3 200	3:22
	6 000	6:10
	1 100	2:07
	6 128	8:00
	1 016	2:08
	814	1:47
	2 127	3:58
	2 733	4:59
	6 066	10:38
	900	1:54
3	6 150	55:41
s trouvées		

Ligne des cumuls dans la liste des tâches en alerte

7

4. Configuration générale

Tâches

Une nouvelle **case à cocher** permet à présent de ne jamais recalculer automatiquement la durée des tâches situées dans le passé, ce qui permet notamment de ne pas décaler les tâches présentes et à venir.

Nous avons également **réagencé** la configuration des tâches en créant un menu dédié aux zones configurables des tâches :

X Configuration générale du planning - Configuration des tâches					
Général	Options de fonctionnement				
Machines	Pour les machines avec temps de réglage ou de passage calculés automatiquement, le recalcul n'est jamais fait pour les taches planifiées et passées (date de fin avant la date du jour). Les tâches « à planifier » sont				
Tâches	toujours recalculées quel que soit leur positionnement.				
Tâches : zones configurables	Activer l'onglet «Déclaration de production» permettant la saisie des éléments réalisés.				
Marqueurs	Lors de l'actualisation de la durée d'une tâche, la durée restante est par défaut calculée en se basant sur :				
Alertes					
Aide à la planification					
Import Automatique	Définir la méthode de saisie des temps réalisés par défaut Aucune saisie des temps		•		
Export Automatique	Empêcher les utilisateurs de sélectionner une autre méthode de saisie des temps				
Copies de sauvegarde					
Options avancées	Eléments horaires				

Configuration des tâches dans la Configuration générale

Temps de transition

Nous supprimerons prochainement la fonction « Temps de transition entre les tâches ». La case à cocher « Activer l'utilisation des temps de transition entre les tâches » n'est désormais plus disponible pour la création de nouveaux plannings.

Pour rappel, cette fonction sera **supprimée** dans la prochaine version de Direct Planning.

Les **formules programmables** de calcul du temps de réglage selon la **précédence** remplacent et améliorent cette ancienne fonctionnalité.



La version 3.3 **supprime** la case d'activation des formules programmables. Les boutons de configuration des formules programmables sont désormais **toujours affichés** dans l'onglet Configuration :



Formules programmables accessibles sous l'onglet Configuration du ruban

5. Formules programmables

Contraintes techniques

Les formules programmables « **Contraintes techniques** » ont pour but de réaliser des **contrôles personnalisés** de compatibilité machine. Ces contrôles sont réalisés lorsque le planificateur change une tâche de machine. Vous pouvez ainsi vérifier que les données techniques de la tâche déplacée sont bien compatibles avec la machine de destination.

En complément de ces contrôles, vous pouvez définir des messages clairs indiquant au planificateur l'origine de l'incompatibilité rencontrée :

Avertissements	x				
Attention : merci de confirmer votre action après avoir pris connaissance des avertissements suivants :					
Vous déplacez une tâche vers une machine dont les contraintes techniques sont incompatibles.					
Cette machine n'accepte pas plus de 5 couleurs Message personnalisé					
OK et modifier la tâche OK Ann	ıuler				

Message d'avertissement lors du déplacement d'une tâche sur une machine non compatible

Vous pouvez indiquer sur chaque fiche machine la formule qui gère ses règles de compatibilité.



Dans l'écriture des formules programmables « **Temps de réglage** », vous pouviez jusqu'à lors utiliser les données **Informations Process**. Vous pouvez maintenant également utiliser les **données associées aux entités** :

' Si même forme de découpe : on enlève 5 min si collage classique ou 10min si collage avec accubraille _____ if not TachePrecChangement(Tache.Entite(4).Zone_Configurable_6 , True, False) then if Tache.Code_Operation = "COLACC" Then TempsReglage = TempsReglage - 10 Else TempsReglage = TempsReglage - 5 end If end If

Formule programmable du temps de réglage faisant appel aux caractéristiques des entités (la forme de découpe dans cet exemple)

Informations Process

Une fonction Tache.Ressource.Est_IP_Actif(X) vous permet désormais de savoir si une information process (IP) est active pour la machine associée à la tâche.

Couleurs

De nouvelles fonctions ChaineVersCouleur, ChaineVersNumCouleur et NumCouleurVersCouleur vous permettent d'associer une **chaîne de caractères** (ListeTeintes dans l'exemple suivant) à une **couleur de la mosaïque** de couleurs Direct Planning :

Case "IMP" Formule réservée à l'opération « IMP »						
' On définit une couleur de ticket fonction des 4 première teintes (notamment pour mieux visualiser la quadri)						
Dim Teintel as string = Tache.Information_Process(3).Zone_Configurable_1 Dim Teinte2 as string = Tache.Information Process(3).Zone Configurable 2						
Dim Teinte3 as string = Tache.Information_Process(3).Zone_Configurable_3						
Dim Teinte4 as string = Tache.Information_Process(3).Zone_Configurable_4						
Couleur = ChaineVersCouleur(ListeTeintes)						
ETS CONSTAN ETS C ETS C STBJ S ETS CONSTA ETS C STBJ SOCI ETS CON ETS C						
4 coul: BLACK, 4 coul: 4 coul: 5 coul: BLAC 4 coul: 4 coul: 8 BL 3 coul: 8 Coul: 8 Coul: 4 Cou						
1270 (Plague v 1270 (1270 (1436 (Pl 1287 (Plague v 0099 (0646 (Plagu 0875 (Plag 0003 (P						

Cette formule programmable permet d'appliquer une couleur identique pour les tâches partageant leurs 4 premières teintes

Divers

- L'éditeur de formules programmables s'ouvre désormais en plein écran.
- Dans le dictionnaire, vous accédez désormais aux couleurs des opérations, entités, sections, machines et marqueurs.
- Depuis l'éditeur de formules programmables vous disposez maintenant d'un bouton « Configurations » qui vous permet d'aller consulter rapidement les configurations : des données de référence, des entités et des Informations Process.

6. Autres évolutions

- La fenêtre « Épuration » a été revue pour vous permettre de sélectionner les données de référence à épurer. Par ailleurs, les calendriers spéciaux dédiés aux échelles de temps condensées sont maintenant également épurés.
- Dans un mode d'affichage, il vous est possible d'imposer la couleur d'une ligne de la tâche en particulier. Si vous imposez la couleur de 2 lignes successives avec la même règle, alors la présentation sera plus élégante, il n'y aura plus de trait noir séparant les deux lignes :

Horom Horom Harles	CARDELL EXPORT - 100	GAEC DES 4
FORK AUSTRIA	7342: 12 poses	7647: 15 pose
Special TX15		

Direct Planning 3.2

Direct Planning 3.3

- Vous pouvez désormais ouvrir la configuration d'un plugin même s'il n'est pas activé.
- En administration des bases, quand une base en « mode protégé » est détectée, un bouton « Lever le mode protégé » est disponible.