

Quoi de neuf dans Direct Planning 3.2 ?

Nous avons écouté vos retours concernant les précédentes itérations de Direct Planning et sommes fiers de vous présenter les nouveautés de la version 3.2 !

En plus d'optimiser les fonctionnalités que vous utilisez au quotidien, celle-ci intègre différentes fonctions inédites qui vous permettront de planifier avec toujours plus d'efficacité.

Nous avons regroupé ces nouveautés dans les différentes catégories suivantes. Cliquez sur chacune d'elles pour en savoir plus :

1. Sélection et déplacement de tâches	2
Nouveaux modes de sélection	2
Déplacement de plusieurs tâches	2
2. Fonctionnement du « Copier/coller »	4
3. « Planifier via une liste »	5
4. Listes paramétrables spécifiques à une machine	6
5. Ergonomie générale	6
Refonte de l'interface	6
Raccourcis clavier	7
Mise en évidence	8
Configuration des modes d'affichage	8
Histogramme de charge	8
Calendriers	8
Zones d'inactivité	8
Recherche et listes	9
Affichage des ressources (machines) dans le planning	10
Divers	10

1. Sélection et déplacement de tâches

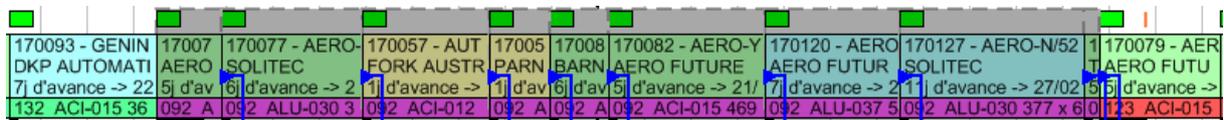
Nouveaux modes de sélection

Différentes méthodes permettent de **sélectionner un ensemble de tâches** :

- Nous conservons la sélection par **cadre de sélection**, ainsi que le « **Ctrl-clic** » qui ajoute à la sélection.
- Nous avons ajouté le « **Shift-clic** » qui permet après avoir sélectionné une première tâche, de sélectionner toutes les tâches situées entre deux (sélection par plage), comme dans l'exemple suivant :



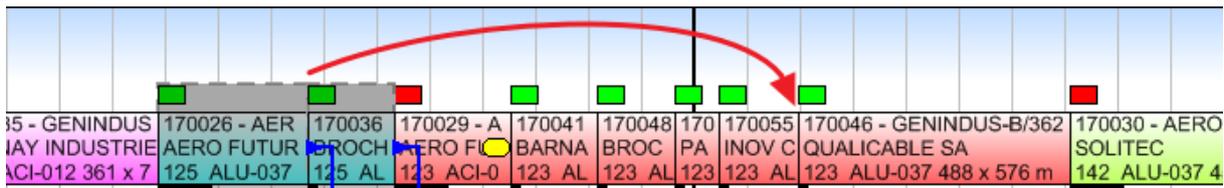
+ « **Shift-clic** » sur la dernière tâche présentant une forme de découpe identique :



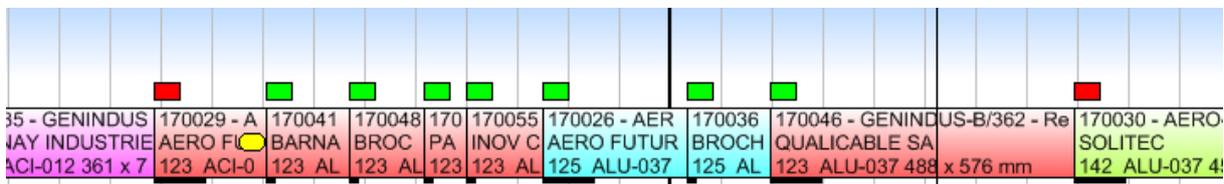
Déplacement de plusieurs tâches

Le **déplacement d'un ensemble de tâches** (sélection multiple) a été revu comme suit :

- Si les tâches sélectionnées sont groupées, vous avez désormais l'assurance qu'elles **resteront groupées** sur le point de dépôt :

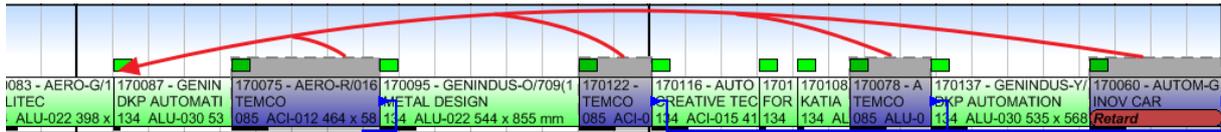


Avant déplacement

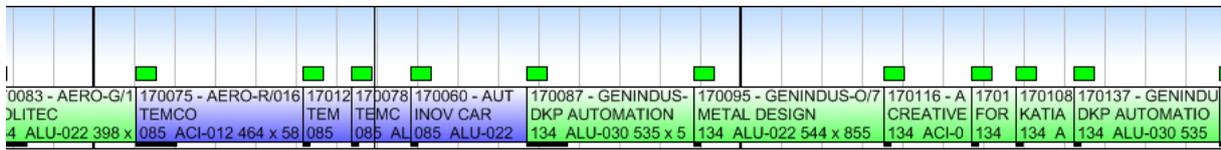


Après déplacement : les tâches restent groupées

- Si les tâches sélectionnées ne sont pas groupées, à l'issue du déplacement, elles se retrouveront automatiquement regroupées sur la tâche sélectionnée située **la plus à gauche**. Cette action est très utile pour positionner et regrouper un ensemble de tâches, **en un seul glisser-déplacer** :

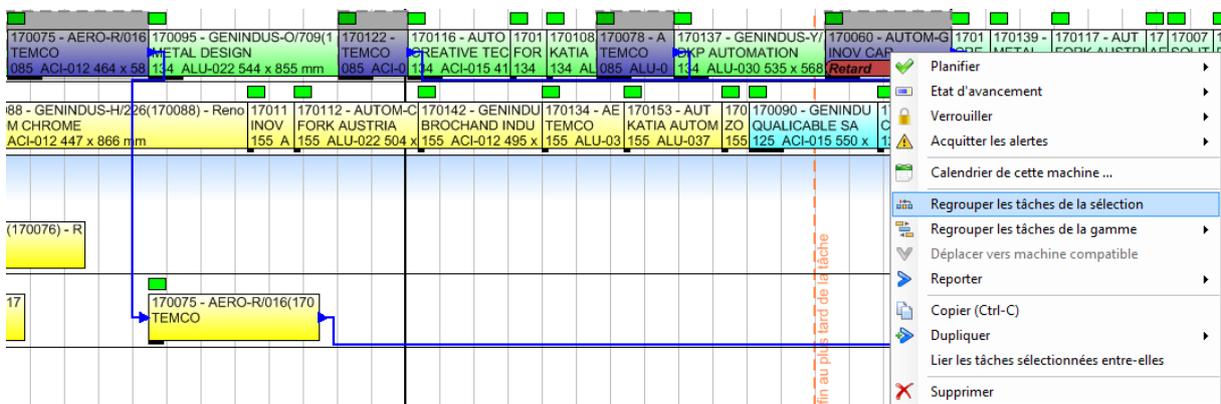


Sélection multiple avant déplacement

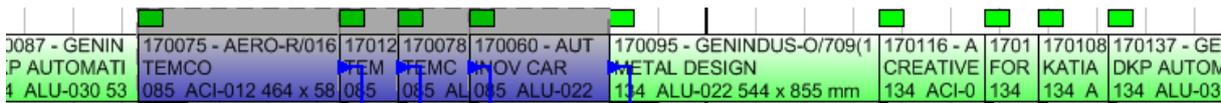


Après déplacement : les tâches de la sélection sont regroupées

- Un menu contextuel « **Regrouper les tâches de la sélection** » procède également au regroupement de toutes les tâches sélectionnées sur la tâche sélectionnée la plus à gauche. Cette action est particulièrement utile pour regrouper des tâches éloignées :



Sélection multiple avant regroupement



Après regroupement : les tâches sont calées sur celle située la plus à gauche (OF 170075)

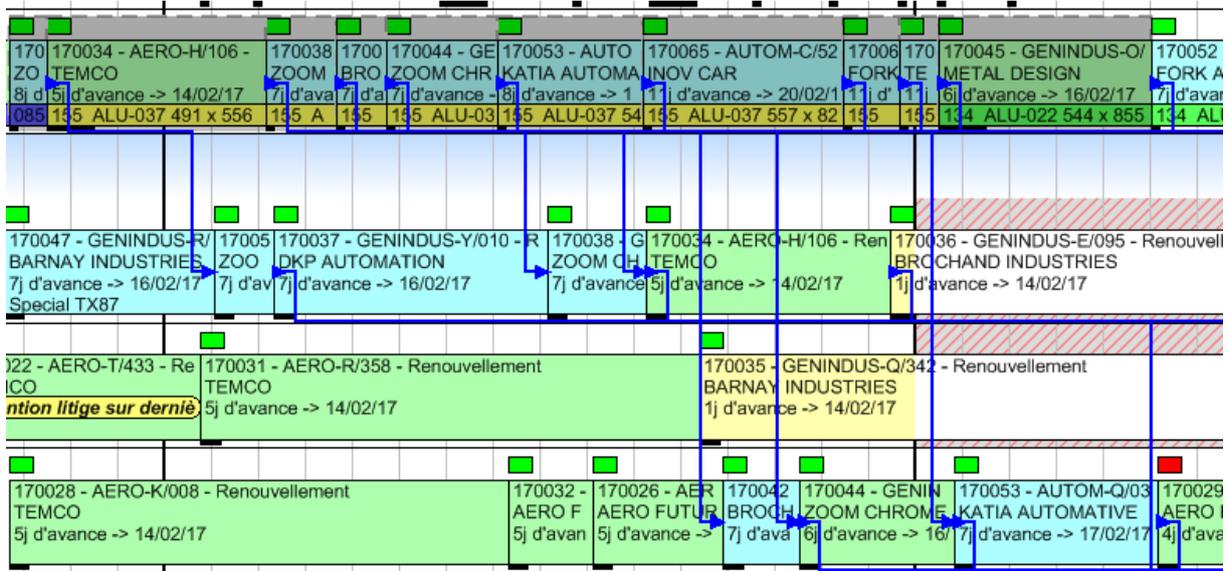
- Pour le déplacement « longue distance », vous pouvez maintenant simplement sélectionner vos tâches, puis sans utiliser le glisser-déplacer, vous rendre au point de dépôt et procéder à un clic droit sur le fond du planning et choisir dans le menu contextuel l'entrée « **Déplacer ici la sélection** ».
Même si vous souhaitez déposer votre sélection à un endroit où le planning comporte déjà des tâches, vous pouvez malgré tout afficher ce menu contextuel en réalisant le clic droit au-dessus de la tâche.
L'ajout de cette fonction « **Déplacer ici la sélection** » remplace la fonction « couper/coller » et le raccourci clavier associé « Ctrl-X », peu utilisés en modes industrie et projet car ils cassaient les liens.

Une **tâche sélectionnée** est maintenant **plus visible** (cadre gris dépassant en hauteur au-dessus de la tâche) :

170120 - AERO-H/02 AERO FUTURE	170060 - AUTOM-G/0 INOV CAR
-----------------------------------	--------------------------------

Concernant une sélection multiple de tâches :

- **Tous les liens de gamme** de toutes les tâches sélectionnées sont désormais affichés :



- Le trait vertical **vert pointillé** représente la plus contraignante (la plus grande) des **dates de début au plus tôt** parmi les tâches sélectionnées.
- Le trait vertical **orange pointillé** représente la plus contraignante (la plus petite) des **dates de fin au plus tard** parmi les tâches sélectionnées.
- Le menu contextuel « **Regrouper les tâches de la gamme** » est désormais disponible. Il procède successivement, de gauche à droite pour chacune des tâches sélectionnées, aux regroupements respectifs de chacune des gammes.

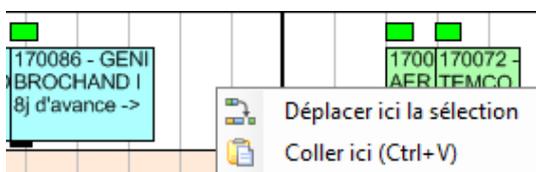
Le **recentrage vertical** du planning, parfois gênant lors d'un glisser-déplacer, a été **supprimé**.

2. Fonctionnement du « Copier/coller »

Sur le **menu contextuel** d'une tâche, nous conservons l'action « **Copier (Ctrl-C)** ».

Le raccourci clavier « **Ctrl-V** » (« **Coller** ») reste disponible pour copier la tâche sélectionnée juste derrière celle-ci.

Dans le menu contextuel sur le planning, la nouvelle option « **Coller ici** » permet de réaliser la copie à un endroit précis :



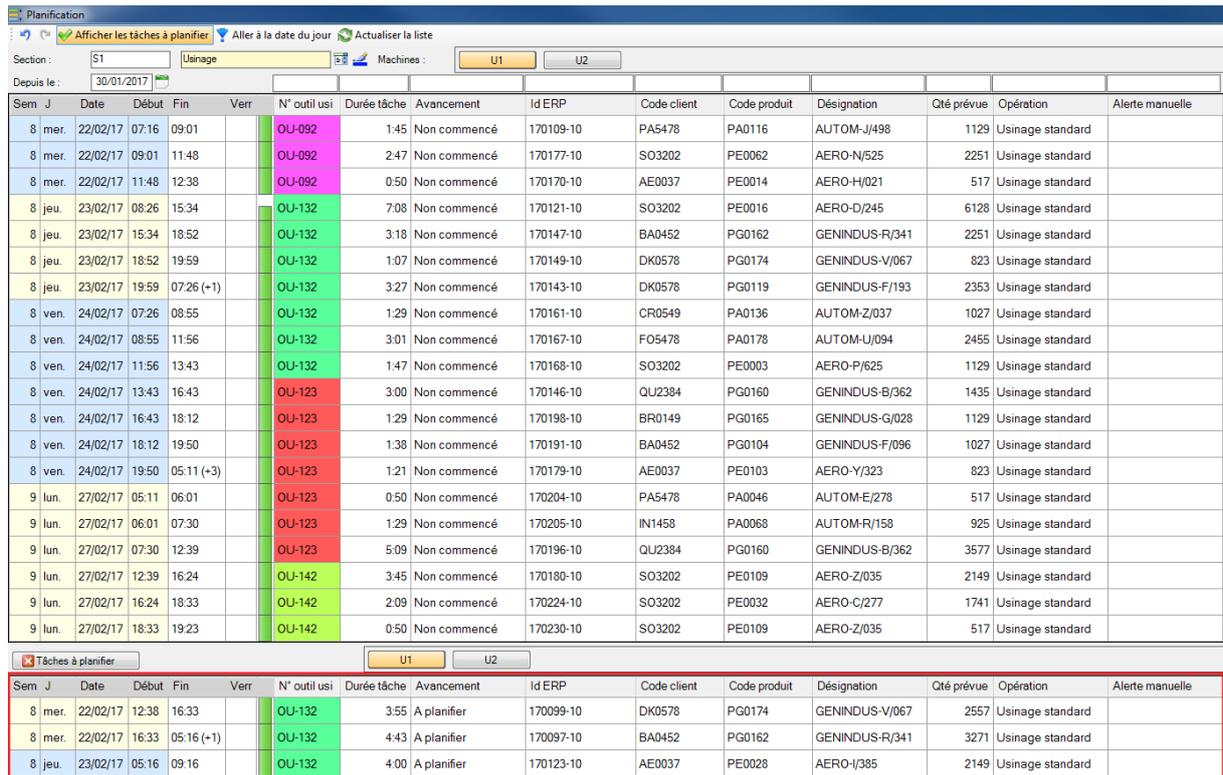
Trop dangereuse, l'ancienne action de duplication « Ctrl+glisser-déplacer » a été supprimée.

3. « Planifier via une liste »

Cette toute nouvelle fonctionnalité est accessible depuis le ruban et depuis différents menus contextuels (par ex. sur le nom de la machine à gauche du planning).

Vous pouvez également y accéder rapidement en sélectionnant une tâche et en utilisant **Ctrl-P**.

Elle vous permet de planifier vos tâches par **glisser-déplacer verticaux** dans une liste spéciale, en complément de la planification via le diagramme de Gantt que vous connaissez déjà :



Sem	J	Date	Début	Fin	Verr	N° outil usi	Durée tâche	Avancement	Id ERP	Code client	Code produit	Désignation	Qté prévue	Opération	Alerte manuelle
8	mer.	22/02/17	07:16	09:01		OU-092	1:45	Non commencé	170109-10	PA5478	PA0116	AUTOM-J/498	1129	Usinage standard	
8	mer.	22/02/17	09:01	11:48		OU-092	2:47	Non commencé	170177-10	SO3202	PE0062	AERO-N/525	2251	Usinage standard	
8	mer.	22/02/17	11:48	12:38		OU-092	0:50	Non commencé	170170-10	AE0037	PE0014	AERO-H/021	517	Usinage standard	
8	jeu.	23/02/17	08:26	15:34		OU-132	7:08	Non commencé	170121-10	SO3202	PE0016	AERO-D/245	6128	Usinage standard	
8	jeu.	23/02/17	15:34	18:52		OU-132	3:18	Non commencé	170147-10	BA0452	PG0162	GENINDUS-R/341	2251	Usinage standard	
8	jeu.	23/02/17	18:52	19:59		OU-132	1:07	Non commencé	170149-10	DK0578	PG0174	GENINDUS-V/067	823	Usinage standard	
8	jeu.	23/02/17	19:59	07:26 (+1)		OU-132	3:27	Non commencé	170143-10	DK0578	PG0119	GENINDUS-F/193	2353	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	07:26	08:55		OU-132	1:29	Non commencé	170161-10	CR0549	PA0136	AUTOM-Z/037	1027	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	08:55	11:56		OU-132	3:01	Non commencé	170167-10	FO5478	PA0178	AUTOM-U/094	2455	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	11:56	13:43		OU-132	1:47	Non commencé	170168-10	SO3202	PE0003	AERO-P/625	1129	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	13:43	16:43		OU-123	3:00	Non commencé	170146-10	QU2384	PG0160	GENINDUS-B/362	1435	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	16:43	18:12		OU-123	1:29	Non commencé	170198-10	BR0149	PG0165	GENINDUS-G/028	1129	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	18:12	19:50		OU-123	1:38	Non commencé	170191-10	BA0452	PG0104	GENINDUS-F/096	1027	Usinage standard	
8	ven.	24/02/17	19:50	05:11 (+3)		OU-123	1:21	Non commencé	170179-10	AE0037	PE0103	AERO-Y/323	823	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	05:11	06:01		OU-123	0:50	Non commencé	170204-10	PA5478	PA0046	AUTOM-E/278	517	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	06:01	07:30		OU-123	1:29	Non commencé	170205-10	IN1458	PA0068	AUTOM-R/158	925	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	07:30	12:39		OU-123	5:09	Non commencé	170196-10	QU2384	PG0160	GENINDUS-B/362	3577	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	12:39	16:24		OU-142	3:45	Non commencé	170180-10	SO3202	PE0109	AERO-Z/035	2149	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	16:24	18:33		OU-142	2:09	Non commencé	170224-10	SO3202	PE0032	AERO-C/277	1741	Usinage standard	
9	lun.	27/02/17	18:33	19:23		OU-142	0:50	Non commencé	170230-10	SO3202	PE0109	AERO-Z/035	517	Usinage standard	

Sem	J	Date	Début	Fin	Verr	N° outil usi	Durée tâche	Avancement	Id ERP	Code client	Code produit	Désignation	Qté prévue	Opération	Alerte manuelle
8	mer.	22/02/17	12:38	16:33		OU-132	3:55	A planifier	170099-10	DK0578	PG0174	GENINDUS-V/067	2557	Usinage standard	
8	mer.	22/02/17	16:33	05:16 (+1)		OU-132	4:43	A planifier	170097-10	BA0452	PG0162	GENINDUS-R/341	3271	Usinage standard	
8	jeu.	23/02/17	05:16	09:16		OU-132	4:00	A planifier	170123-10	AE0037	PE0028	AERO-I/385	2149	Usinage standard	

Tâches à planifier

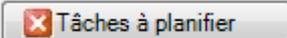
Liste des tâches planifiées/à planifier avec colorisation par numéro d'outil

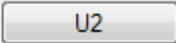
Cette fenêtre présente quelques colonnes standard non modifiables sur la gauche. Sur la droite, vous pouvez personnaliser les colonnes pour cette section atelier (via clic droit sur l'entête de colonne). Vous pouvez ainsi faire apparaître en colonne les données techniques qui vous sont utiles pour la planification.

Pour une section donnée, vous pouvez configurer la couleur de fond des colonnes « **Fin** » et « **Verr** » (Verrouillé) selon par exemple une **donnée technique** importante pour cette section.

Dans ces listes vous pouvez **sélectionner une ou plusieurs tâches** et les positionner à l'endroit souhaité via **glisser-déplacer**.

Lorsque vous saisissez un **filtre d'entête de colonne** (exemple : un n° d'outil), une coloration d'arrière-plan, vous permet d'identifier les lignes répondant à ce critère.

Cette liste présente dans la partie basse, les  pour cette machine.

Dans la même section, des boutons ( ) permettent de **changer de machine**, que ce soit dans la liste « **planifiée** » ou « **à planifier** ».

Un **clic** dans le tableau **sélectionne** également la tâche dans le Gantt et vice versa.

Un **double-clic** dans la liste permet de **recadrer le Gantt**, en mettant le **focus** sur cette tâche.

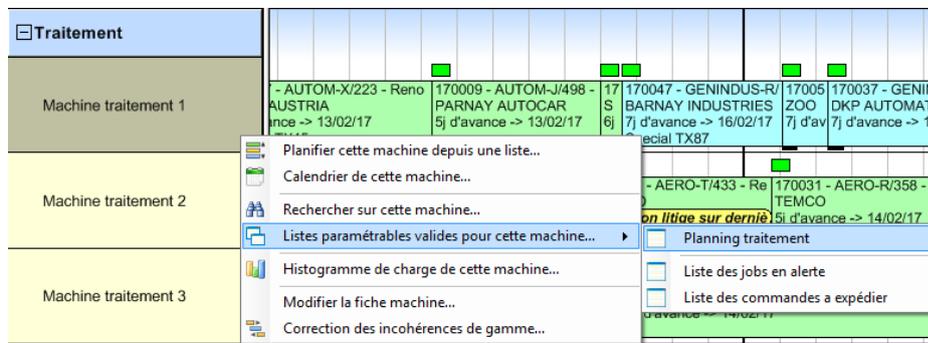
Dans la liste, une colonne de **pictogrammes verts** vous permet de visualiser si des tâches sont groupées dans le planning ou bien si, à l'inverse, des espaces sont disponibles entre elles :

	Tâches groupées
	Tâches non groupées

Cette liste n'est pas pensée pour être ouverte en permanence puisque la double gestion de la liste et du Gantt allonge inévitablement les temps de réponse.

4. Listes paramétrables spécifiques à une machine

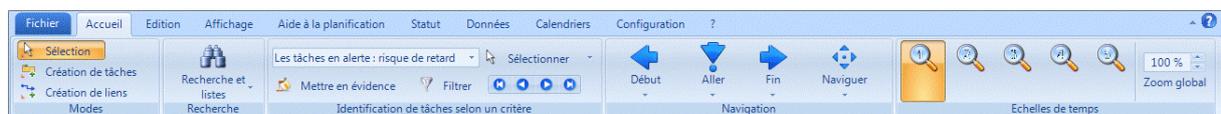
Sur la partie **gauche** du planning, le **menu contextuel** sur le nom d'une machine présente désormais les listes paramétrables spécifiques à cette machine (ainsi que les listes générales ne filtrant aucune machine en particulier) :



5. Ergonomie générale

Refonte de l'interface

Nous avons **réorganisé et simplifié** le ruban, notamment l'onglet « **Accueil** » :

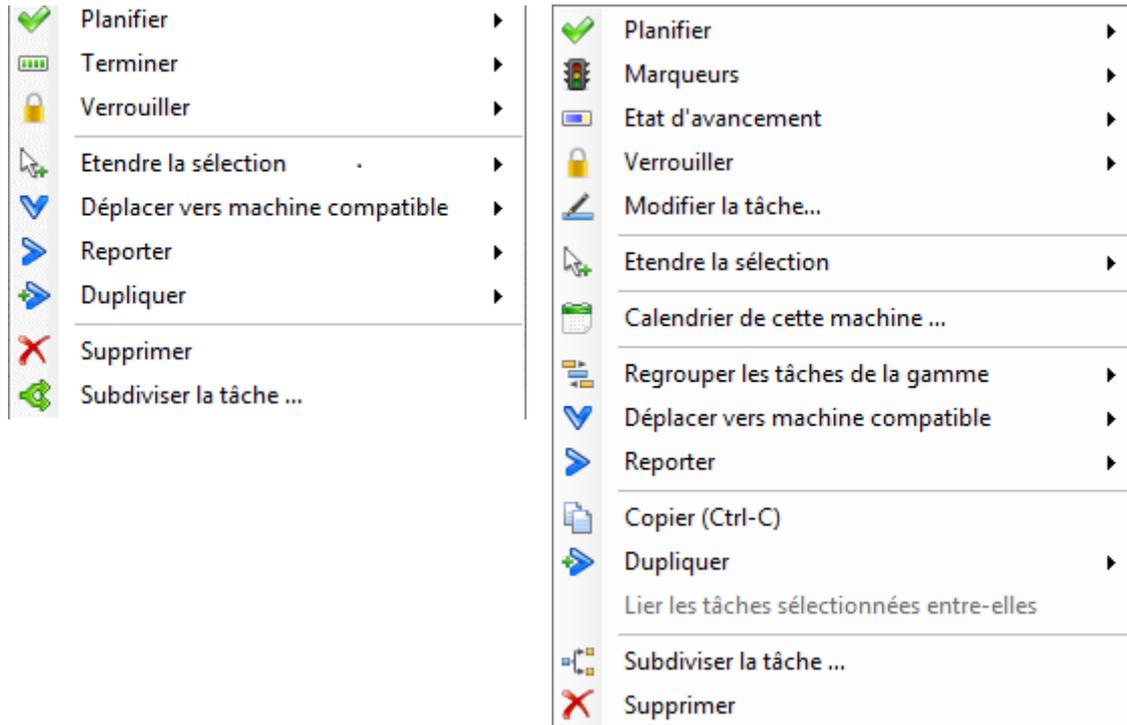


Direct Planning 3.1



Direct Planning 3.2

ainsi que tous les **menus contextuels** (clic droit) :



Clic droit sur une tâche, dans Direct Planning 3.1 (à gauche) et Direct Planning 3.2 (à droite).

Pour des modes d'affichage sans marqueur, une zone d'inactivité traversée par une tâche pouvait être peu visible.

Une **augmentation de la hauteur de ligne** assure maintenant sa **visibilité dans tous les cas de figure**.

Raccourcis clavier

Les **raccourcis clavier** sont maintenant mieux précisés dans les menus.

Si vous avez sélectionné une tâche sur une machine, la combinaison « **Alt-Fin** » permet désormais de vous rendre à la dernière tâche de cette machine, tandis que la combinaison « **Alt-Début** » vous donne accès à la première tâche « non terminée » de cette machine.

Équivalent au raccourci « + » ou « - » du pavé numérique, le nouveau raccourci « **Ctrl-Shift-molette** » permet d'augmenter ou diminuer temporairement l'horizon de visualisation du planning.

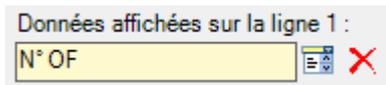
Mise en évidence

La mise en évidence est maintenant visuellement plus marquée :

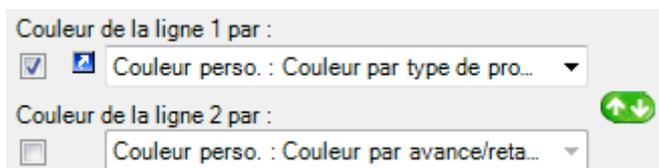
170007 - AUTOM-X/223 - FORK AUSTRIA 5j d'avance -> 13/02/17 092 ACI-012 507 x 845	170009 - AUTOM-J/ PARNAY AUTOCA 5j d'avance -> 13/02 092 ALU-030 455 x	170027 - AER SOLITEC 6j d'avance -> 092 ALU-030
--	---	--

Configuration des modes d'affichage

Dans la modification d'un mode d'affichage, dans l'onglet "Affichage des tâches", des icônes de suppression (X) sont apparus à côté de chaque donnée à afficher :



et l'icône  permet d'intervertir deux lignes d'affichage :

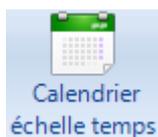


Histogramme de charge

L'**histogramme de charge** s'ouvre désormais par défaut sur un horizon de visualisation plus pertinent de **3 semaines**.

Calendriers

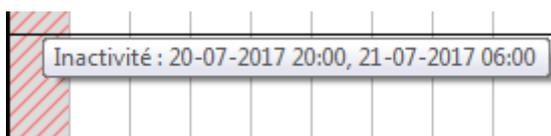
Pour accélérer l'accès, l'onglet « **Calendriers** » se dote à présent d'un bouton « **Calendrier échelle de temps** » :



Pour rappel, il permet de définir quelles périodes de temps seront masquées par le mode « **Echelle de temps condensée** ».

Zones d'inactivité

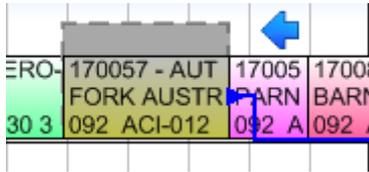
Une **infobulle** sur chaque **zone d'inactivité** vous informe désormais sur les horaires de début et de fin de celle-ci :



Recherche et listes

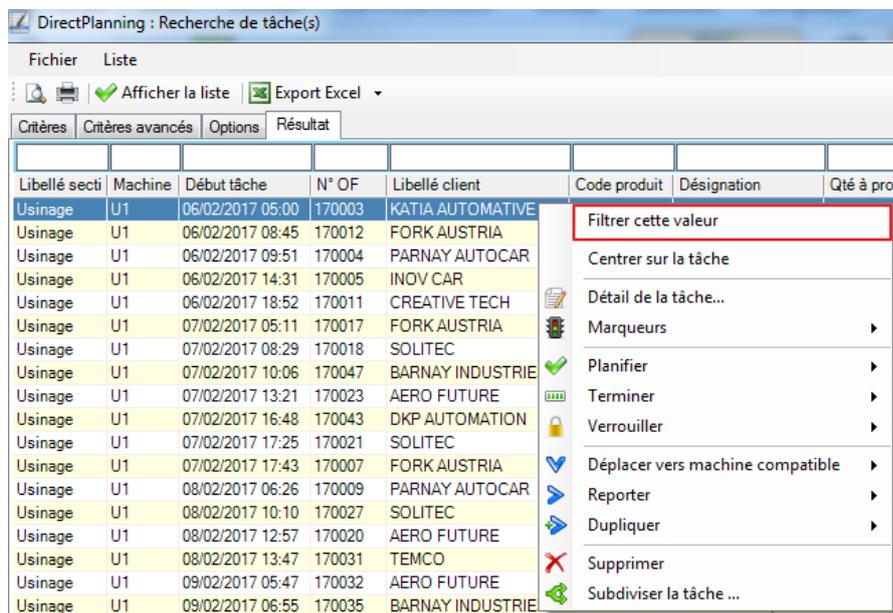
Depuis la fenêtre de recherche, un **double-clic sur une tâche** assurait déjà **une sélection et un centrage** du planning sur cette tâche. Cependant une petite tâche pouvait rester difficile à localiser.

Une **présentation plus contrastée** de la tâche sélectionnée ainsi qu'une **flèche animée** assurent désormais une **parfaite visualisation** de l'emplacement de la tâche recherchée :



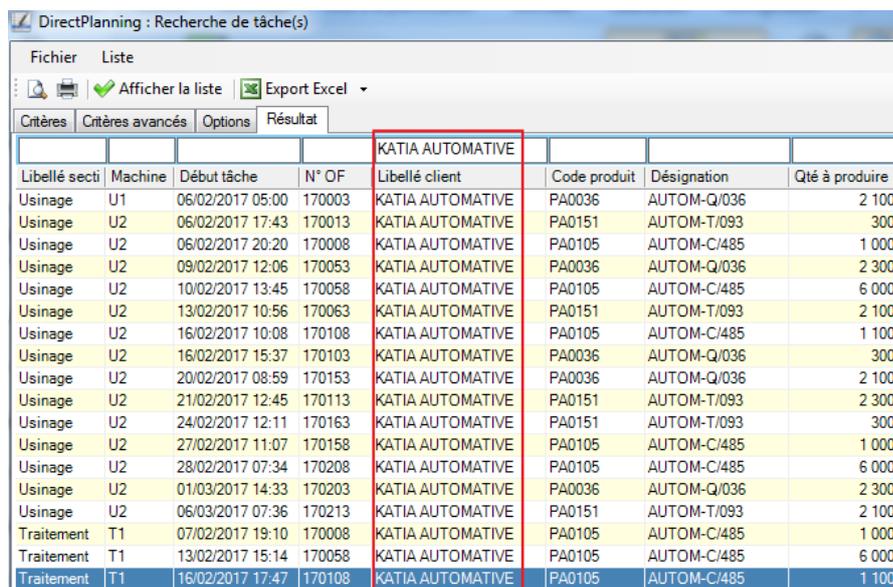
ERO-	170057 - AUT	17005	17008
30 3	FORK AUSTR	PARN	BARN
	092 ACI-012	092 A	092

Dans le résultat d'une recherche, le menu clic droit présente une nouvelle entrée « **Filtrer cette valeur** ». Cette action positionne dans le filtre d'entête de colonne, la valeur sur laquelle on se situe, comme dans l'exemple suivant :



Libellé secti	Machine	Début tâche	N° OF	Libellé client	Code produit	Désignation	Qté à prod
Usinage	U1	06/02/2017 05:00	170003	KATIA AUTOMATIVE			
Usinage	U1	06/02/2017 08:45	170012	FORK AUSTRIA			
Usinage	U1	06/02/2017 09:51	170004	PARNAY AUTOCAR			
Usinage	U1	06/02/2017 14:31	170005	INOV CAR			
Usinage	U1	06/02/2017 18:52	170011	CREATIVE TECH			
Usinage	U1	07/02/2017 05:11	170017	FORK AUSTRIA			
Usinage	U1	07/02/2017 08:29	170018	SOLITEC			
Usinage	U1	07/02/2017 10:06	170047	BARNAY INDUSTRIE			
Usinage	U1	07/02/2017 13:21	170023	AERO FUTURE			
Usinage	U1	07/02/2017 16:48	170043	DKP AUTOMATION			
Usinage	U1	07/02/2017 17:25	170021	SOLITEC			
Usinage	U1	07/02/2017 17:43	170007	FORK AUSTRIA			
Usinage	U1	08/02/2017 06:26	170009	PARNAY AUTOCAR			
Usinage	U1	08/02/2017 10:10	170027	SOLITEC			
Usinage	U1	08/02/2017 12:57	170020	AERO FUTURE			
Usinage	U1	08/02/2017 13:47	170031	TEMCO			
Usinage	U1	09/02/2017 05:47	170032	AERO FUTURE			
Usinage	U1	09/02/2017 06:55	170035	BARNAY INDUSTRIE			

Dans cet exemple, le filtre choisi est le « **Libellé client** ».



Libellé secti	Machine	Début tâche	N° OF	Libellé client	Code produit	Désignation	Qté à produire
				KATIA AUTOMATIVE			
Usinage	U1	06/02/2017 05:00	170003	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	2 100
Usinage	U2	06/02/2017 17:43	170013	KATIA AUTOMATIVE	PA0151	AUTOM-T/093	300
Usinage	U2	06/02/2017 20:20	170008	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	1 000
Usinage	U2	09/02/2017 12:06	170053	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	2 300
Usinage	U2	10/02/2017 13:45	170058	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	6 000
Usinage	U2	13/02/2017 10:56	170063	KATIA AUTOMATIVE	PA0151	AUTOM-T/093	2 100
Usinage	U2	16/02/2017 10:08	170108	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	1 100
Usinage	U2	16/02/2017 15:37	170103	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	300
Usinage	U2	20/02/2017 08:59	170153	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	2 100
Usinage	U2	21/02/2017 12:45	170113	KATIA AUTOMATIVE	PA0151	AUTOM-T/093	2 300
Usinage	U2	24/02/2017 12:11	170163	KATIA AUTOMATIVE	PA0151	AUTOM-T/093	300
Usinage	U2	27/02/2017 11:07	170158	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	1 000
Usinage	U2	28/02/2017 07:34	170208	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	6 000
Usinage	U2	01/03/2017 14:33	170203	KATIA AUTOMATIVE	PA0036	AUTOM-Q/036	2 300
Usinage	U2	06/03/2017 07:36	170213	KATIA AUTOMATIVE	PA0151	AUTOM-T/093	2 100
Traitement	T1	07/02/2017 19:10	170008	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	1 000
Traitement	T1	13/02/2017 15:14	170058	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	6 000
Traitement	T1	16/02/2017 17:47	170108	KATIA AUTOMATIVE	PA0105	AUTOM-C/485	1 100

Après avoir cliqué sur « **Filtrer cette valeur** », on remarque que le filtre « **KATIA AUTOMATIVE** » est rempli et appliqué.

Affichage des ressources (machines) dans le planning

On affiche désormais **toutes les ressources** du planning (les machines, en mode industrie), même si la ligne de ressource ne contient pas de tâche. Si vous souhaitez exclure des ressources, vous pouvez le faire dans la configuration de vos **modes d'affichage**.

Divers

Lors d'une anomalie, le mail envoyé au support intègre désormais votre numéro de version Direct Planning dans l'objet du mail.